

**Jodovit s.r.l.**

21015 Lonate Pozzolo (Va) Italy - Via Lombardia, 9  
Tel. +39 0331.301.086 r.a. - Fax +39 0331.301.615  
<http://www.jodovit.com> - E-mail: [mail@jodovit.com](mailto:mail@jodovit.com)

Steel Casting by ACCIAIERIA FONDERIA CIVIDALE S.p.A.



Steel Casting by ACCIAIERIA FONDIERA CAVOUR S.p.A.



**VOLUMIX**

  
**Jodovit**



IT

## VOLUMIX ESOTERMICI

### TIPO "FX" - "AX"

L'elevatissima refrattarietà ed esotermicità ne permette l'impiego con leghe a breve intervallo di solidificazione fortemente ipoeutetiche, ghise sferoidali con elevate percentuali di cromo, acciai al carbonio, manganese, legati e tutti i tipi di bronzo.

Il potere esotermico permette una notevolissima riduzione del montante in sabbia e garantisce un'elevata estensione del modulo geometrico di raffreddamento in cm, che varia col variare dei diametri, nella seguente espressione determinata da prove pratiche di utilizzo in tabella indicato come modulo **Volumix FX-AX**

Ricordiamo che il manicotto può cedere dal 40% al 60% della sua capacità in dm<sup>3</sup>. La densità è compresa tra lo 0,60 ÷ 0,70 per gr/cm<sup>3</sup> e caratterizza il buon potere esotermico e la resistenza a sollecitazione meccanica esercitata nello stampaggio effettuato con impianti di formatura automatica e semi automatica.

## VOLUMIX ISOLANTI

### TIPO "H" - "AC"

L'alta refrattarietà ne permette l'impiego in tutte le fonderie. Riportiamo di seguito i parametri adottati a seguito delle prove pratiche per il calcolo dell'estensione del modulo geometrico di raffreddamento, in tabella da noi indicato come modulo Volumix.

Ricordiamo che il manicotto può cedere massimo il 33% della sua capacità in dm<sup>3</sup>. Durante la colata ha un bassissimo impatto ambientale, in quanto il legante a 600°C sublima senza sviluppare fumi o reazioni inquinanti. Non modifica in nessun caso la matrice della lega e la qualità della sabbia.

EN

## VOLUMIX EXOTHERMIC

### TYPE "FX" - "AX"

Due to its very refractory and exothermic power, it can be suitably used with alloys having a short solidification range, strongly hypoeutectic and with a high percentage of chromium, carbon steels, manganese, alloyed and every kind of bronze. The exothermic power allows a very considerable reduction of the sand riser and guarantees a high extension of the geometric cooling module in cm, which changes according to the diameters, in accordance with the following expressions obtained by practical tests, the module is indicated in the hereunder table as **Volumix FX-AX** module.

The sleeve can cede from 40% to 60% of its capacity in dm<sup>3</sup>. The density range goes from 0,60 ÷ 0,70 per gr/cm<sup>3</sup> and allows the good exothermic power and the resistance to the mechanical stress made during the forming process carried-out by automatic and half-automatic moulding plants.

## VOLUMIX INSULATING SPECIAL

### TYPE "H" - "AC"

Due to its high refractory power, it can be suitably used in all foundries.

Hereunder are given the parameters carried as consequence of the practical tests for the calculation of the extension of the geometric module of cooling, that in the schedule we stated as **Volumix**. Notice the sleeves can give max. the 33% of its capacity in dm<sup>3</sup>. During the melting process it has a very low environment impact because the alloying element sublimes at 600°C without developing smokes or pollulant reactions. In any case, it doesn't modify the matrix of the alloy and the quality of the sand.

FR

## VOLUMIX EXOTHERMIQUES

### TYPE "FX" - "AX"

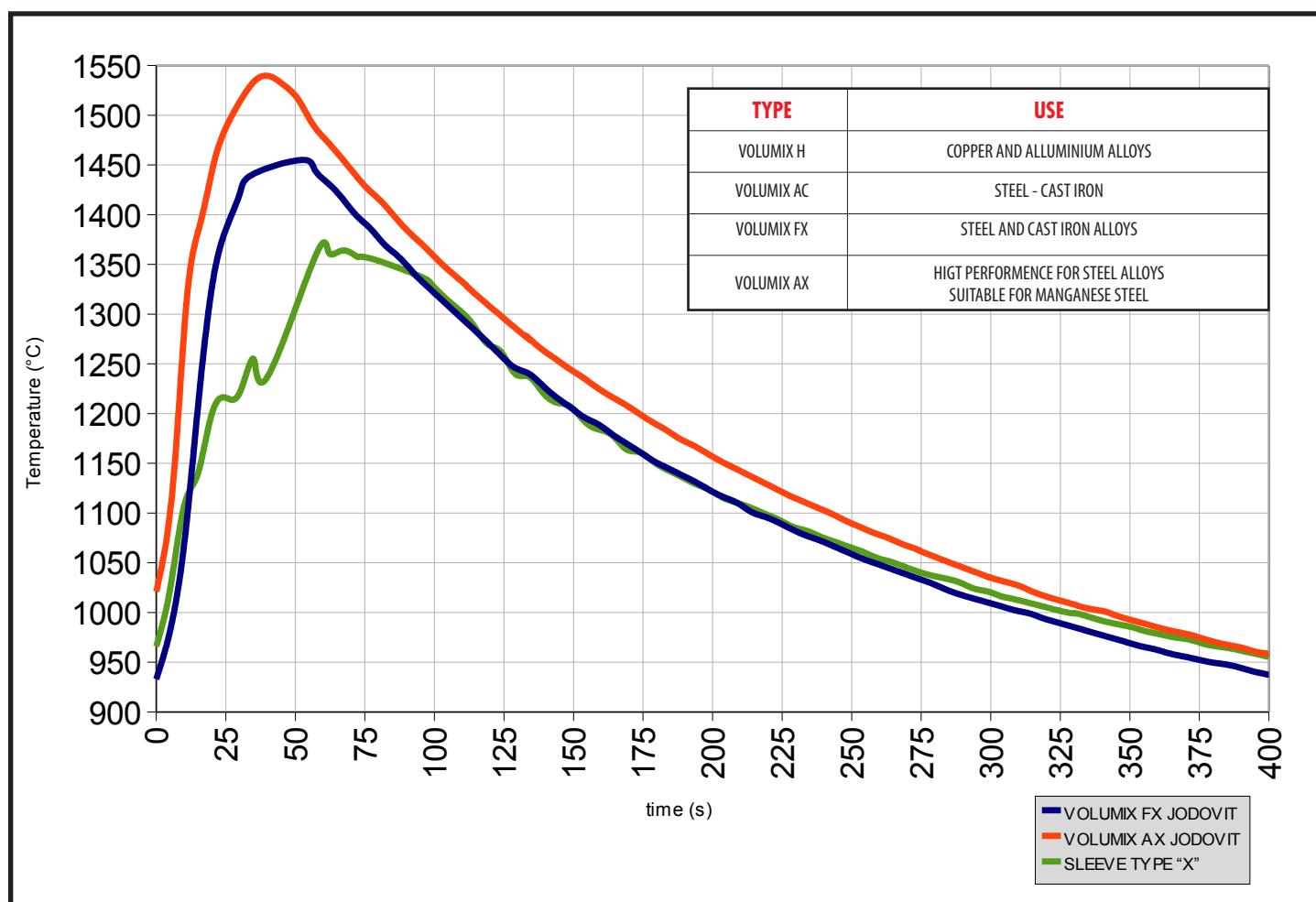
L'exceptionnelle réfractarité permet l'utilisation avec des alliages ayant un court intervalle de solidification fortement hypoeutectiques, fontes sphéroïdales aciers au carbone, manganèse, alliages et tous les types de bronze. Le pouvoir exothermique permet une considérable réduction du montant en sable et l'extension du module géométrique de refroidissement en cm qui varie avec la variation des diamètres, selon l'expression suivante qui est déterminée par des essais pratiques d'utilisation et qui est indiquée dans le tableau comme module **Volumix FX-AX**. Nous vous rappelons que le manchon peut fournir de 40% à 60% maxi, de sa capacité en dm<sup>3</sup>. La densité comprise entre 0,60 ÷ 0,70 par gr/cm<sup>3</sup> donne un bon pouvoir exothermique et une bonne résistance mécanique dans le moulage effectué avec des chantiers de moulage automatique et semi-automatique.

## VOLUMIX ISOLANTS

### TYPE "H" - "AC"

L'importante capacité réfractaire de ces manchons permet l'utilisation dans tout les fonderies. Nous vous communiquons, ci-après, les paramètres adoptés à la suite d'essais pratiques pour le calcul de l'extension du module géométrique de refroidissement qui dans le tableau, est indiqué comme module **Volumix**. Nous vous rappelons que le manchon peut fournir 33% maxi, de sa capacité en dm<sup>3</sup>. Pendant la coulée, il a un impact environnant très faible car le liant à 600°C sublimé sans développer de fumées ou de réactions de pollution.

Il ne modifie, en aucun cas, la matrice de l'alliage et la qualité du sable.





**DE  
WARMABGEBENDE VOLUMIX  
TYP "FX" - "AX"**

Die sehr hohe Wärmebeständigkeit und Exothermität erlaubt die Verwendung mit sehr hypoeutektoide Legierungen, mit kurzem Erstarrungsbereich Sphärogüssen und hohen Chrom - Molybdän - und

Vanadiumprozente. Die exotherme Wirkung erlaubt eine beträchtliche Reduktion des Sandsteigers und versichert eine hohe Ausdehnung des geometrischen Kühlungsmoduls in cm, welche den Durchmesser ändert.

Wir geben nachfolgend die Parameter an, die nach praktischen Prüfungen angewandt worden sind; der Modul ist von uns in der Tabelle als **Volumix FX-AX** Modul angezeigt.

Die Muffe kann von 40% bis 60% ihrer Fähigkeit in dm<sup>3</sup> nachgegeben.

Die Dichte ist zwischen 0,60 ÷ 0,70 pro gr/cm<sup>3</sup> eingeschlossen und kennzeichnet die gute exotherme Wirkung und die Maschinenspannungsfestigkeit die beim Gesenkschmieden ausgeübt wird, der mittels automatischer und halb - automatischer Formereianlagen ausgeführt wird.

**VOLUMIX ISOLIER**

**TYP "H" - "AC"**

Die hohe Warmfestigkeit erlaubt die Verwendung in Giesse-rein. Wir geben nachfolgend die Parameter, die für die Berechnung der Ausdehnung des geometrischen Kühlungsmoduls nach praktischen Prüfungen angewandt worden sind, der Modul wird in der Tabelle als **Volumix** Modul angezeigt. Die Muffe kann max. 33% ihrer Fähigkeit in dm<sup>3</sup> nachgegeben. Beim Giessen hat der Produkt einen sehr niedrigen ungebundenen Einschlag, weil sein Bindemittel zu 600°C sublimiert, ohne Rauches oder verunreinigende Reaktionen zu entwischen. Es ändert auf keinen Fall die Logierungsmatrix und die Sandquarität.

**PL  
VOLUMIX EGZOTERMICZNE**

**TYPU "FX" - "AX"**

Bardzo wysoka ogniotrwałość i egzotermiczność tego produktu pozwala go używać przy stopach mających krótki zakres przemiany temperatur mocno podeutektyczne, w surówkach sferoidalnych mających wysoki procent chromu, stali węglowych, manganie, wiązane wszelkimi rodzajami brązu.

Sila egzotermiczna pozwala na znaczne zmniejszenie nadlewki z piasku i gwarantuje wysokie rozszerzenie modulu geometrycznego chłodzenia w cm, który różni się od zależności od średnicy, doświadczenie utrzymane po próbach technicznych i podane w tabelce pod nazwą modułu **Volumix FX-AX**. Przypominamy e tuleja moe ustąpić od 40% do 60% swojej pojemności w dm. sześciennych. Gestość jest od 0,60 do 0,70 gr./cm sześciennych i charakteryzuje wysoką zdolność egzotermiczną i odporność na naprężenie mechaniczne odbywająca się przy formowaniu dokonanego przez urządzenie formowania automatycznego i półautomatycznego.

**VOLUMIX IZOLACYJNY  
TYPU "H" - "AC"**

Wysoka ogniotrwałość produktu pozwala na jego uwanie w kadej odlewni. Podajemy poniej parametry które zostały za-stosowane przy praktycznych próbach uwzględniających roz-szerzenie modułu geometrycznego chłodzenia, podany w tabelce jako moduł **Volumix**.

Przypominamy e tuleja moe ustąpić nie więcej ni 33% swojej pojemności w dm. sześciennych. Przy odlewaniu ma bardzo niskie uderzenie środowiskowe, poniewa spivo przy 600 stóp sublimuje bez wydzielania dymu lub reakcji zanieczyszczających. W adnym przypadku nie zmienia osnowy stopu i gatunkowości piasku.

**ES  
VOLUMIX EXOTÉRMICOS  
TIPO "FX" - "AX"**

En consideración de su notable capacidad refractaria, puede ser empleado con aleaciones de breve intervalo de solidificación - muy hipoeutéticas - y con fuertes porcentaje de cromo, molibdeno y vanadio.

El poder exotérmico permite una reducción muy importante del montante de arena y garantiza también una fuerte extensión del módulo geométrico de enfriamiento en cm - en función de los diámetros, según la expresión siguiente formulada en base de pruebas técnicas de empleo - que en la tabla se indica como módulo **Volumix FX-AX**.

No olvidar que el manguito puede ceder de 40% a 60% de su capacidad en dm<sup>3</sup>. La densidad - incluida entre 0,60 ÷ 0,70 por gr/cm<sup>3</sup> - es sinónimo de buena capacidad exotérmica y resistencia a la soledicación mecánicas y semi-automáticas. Durante la colada tiene un impacto sobre el medio muy bajo, puesto que el aleador a 600°C y la fibra exotérmica subliman sin desarrollar humos o reacciones inquinantes

**VOLUMIX AISLANTES**

**TIPO "H" - "AC"**

El producto - cuya capacidad refractaria es excelente - puede ser utilizado en fundiciones. Siguen los parámetros reconocidos después de haber efectuado únicas pruebas prácticas para el cálculo de la extensión del modulo geométrico de enfriamiento, que en la tabla se encuentra como módulo **Volumix**. No olvidar que el manguito puede ceder hasta el 33% de su capacidad en dm<sup>3</sup>. Durante la colada tiene un empato muy bajo sobre el medio, puesto que el aleador sublima a 600°C sin desarrollar humos o reacciones inquinantes. La matriz de la aleación y la calidad de la arena no serán aún modificadas.

**РУС  
ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЕ ПРИБЫЛИ**

**VOLUMIX ТИП "FX"- "AX"**

Благодаря жаростойкости и сильному экзотермическому эффекту данные прибыли хорошо подходят для сплавов с узким интервалом кристаллизации, сильно дозвтектических сплавов, углеродистых сталей с высоким содержанием хрома и марганца и для всех видов бронз.

Экзотермический эффект позволяет существенно уменьшить размеры песчаной прибыли и обеспечивает высокий коэффициент увеличения геометрического модуля прибыли (см). Данный коэффициент зависит от диаметра прибыли, его эмпирически полученные значения приведены в таблицах каталога в столбце модуль **VOLUMIX FX - AX**. Прибыль способна отдать от 40 до 60% объема содержащегося в ней металла (dm<sup>3</sup>). Плотность прибылей составляет 0,60-0,70 г/см<sup>3</sup>, что обеспечивает хороший экзотермический эффект и сопротивление механическим нагрузкам, возникающим при автоматической или полуавтоматической формовке.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ  
ПРИБЫЛИ VOLUMIX ТИП "H" - "AC"**

Благодаря высокой жаростойкости могут использоваться в любом литеином производстве. В таблицах каталога в столбце модуль **VOLUMIX** приведены эмпирические значения коэффициента увеличения геометрического модуля прибыли. Данные прибыли способны отдать максимум 33% объема содержащегося в ней металла (dm<sup>3</sup>). При использовании оказывают очень низкое воздействие на окружающую среду, поскольку компоненты сублимируются при 600°C без образования дыма и без иных загрязняющих реакций. Не оказывают влияния на разливаемый сплав и на качество песка..



RO

## VOLUMIX EXOTERME

### TYP "FX" - "AX"

Refractaritatea si exotermia ridicate ne permit folosirea acestora la aliaje cu interval scurt de solidificare puternic hipoeutectice , fonte cu grafit nodular cu continut ridicat de crom , otel carbon si mangano , toate tipurile de bronzuri. Puterea exoterma permite reducerea considerabila a dimensiunilor maselotelor garantand o extensie importanta a modulului geometric de racire ( in cm), care variaza cu diametrul , exprimate valoric (in urma probelor practice) in tabel ca modul **VOLUMIX FX-AX**

Volumix pot sa cedeze de la 40 % pana la 60 % din capacitatea lor ( dm<sup>3</sup>). Densitatea este cuprinsa intre valorile :( 0,60 – 0,70) g/cm<sup>3</sup>, fiind caracterizate de o buna putere exoterma si rezistenta ridicata la solicitările mecanice aparute in timpul formarii cu instalatii automate sau semiautomate

CZ

## EXOTERMICKÉ VOLUMIX

### "FX" - "AX"

Vysoká žáruvzdornost a exotermická umožňuje aplikaci slitin s krátkým intervalom zpevnění značně hypoeutetické (hypo eutectic), sféroidní litiny s velmi vysokými procenty chromu, uhlíkových ocelí, manganem, pojidel a veškerých typů bronzu. Exotermická schopnost dovoluje pozoruhodnou redukci vzdálenosti v písce a zajistuje značnou extenzi geometrického modulu chlazení v cm, která se mění dle měnících se diametrů, v následujícím výrazu výsledkem vykonaných praktických zkoušek využití a v tabulce uváděném jako modul **VOLUMIX FX-AX**. Podotýkáme, že kapacita objímky v dm<sup>3</sup> může poklesnout ze 40% na 60%. Hustota se pohybuje mezi 0,60 – 0,70 na g/cm<sup>3</sup> a vyznačuje se dobrou exotermickou schopností a odporem k mechanickému namáhání, prokazujícím se při formování vykonávaném automatickými a poloautomatickými zařízeními formování.

## VOLUMIX IZOLATOARE

### TYP "H" - "AC"

Refractaritatea ridicata permite folosirea lor in toate turnatoare. Pornind de la parametrii adoptati in urma probelor practice pentru calculul extensiei modulului geometric de racire, in tabel sunt indicate ca modul **VOLUMIX**.

Aceste tipuri de buște pot ceda maxim 33 % din capacitatea lor(dm<sup>3</sup>). Pe tota durata procesului turnării au un impact scăzut asupra mediului, liantul din compozitia lor sublimand la 600°C fara sa elibereze gaze sau sa aiba reactii poluanante.Nu modifica matricea aliajului sau calitatea amestecului de formare.

## IZOLANTY VOLUMIX

### TYPU "H" - "AC"

Lze je používat je v všech slévárnách, neboť mají velmi vysokou žáruvzdornost. V následujícím uvádíme parametry prokázané, po vykonaných praktických zkouškách výpočtu extenze geometrického modulu chlazení, v tabulce uváděném jako modul **VOLUMIX**.

Připomínáme, že kapacita objímky v dm<sup>3</sup> může poklesnout maximálně až 33%.

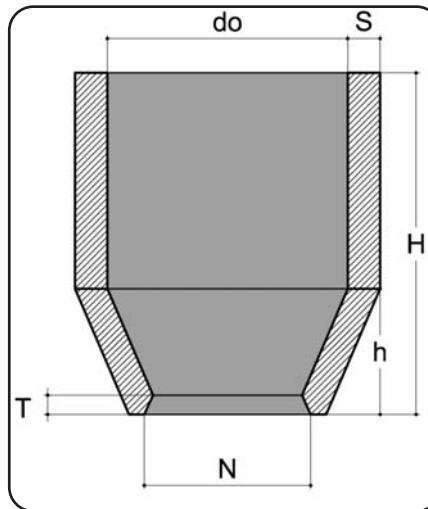
Při lití, dopad na prostředí je velmi omezen, neboť pojídlo o 600 C sublimuje aniž by docházelo k tvorbení dýmu nebo škodlivých reakcí.

V žádném případě nemění povahu slitiny a kvalitu píska.



# VOLUMIX T

**MANICOTTI STROZZATI  
NARROW-NECK SLEEVES  
MANCHONS A GOULOT  
ENGPASSFÖRMIGE MUFFEN  
MANGUITOS ESTRANGULADOS  
TULEJE ZWEZONE  
ПРИБЫЛИ С УЗКОЙ ГОРЛОВИНОЙ  
BUCSE CU STRANGULARE  
SI SECTIUNE DE RUPERE  
ÚZKÝ-KRUKU RUKÁVY**



**ISO: HT - ACT  
EXO: FXT - AXT**

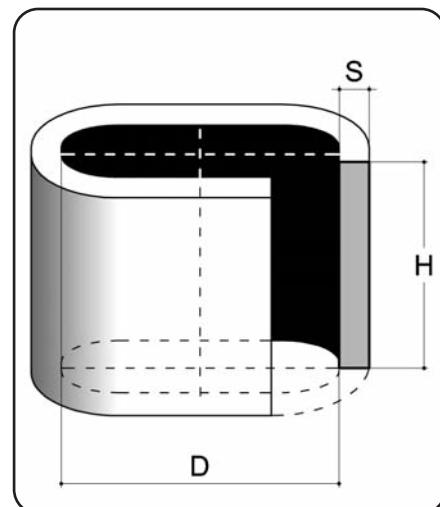
do mm	N mm	H mm	h mm	T mm	TYPE	ISO			EXO		
						S mm	PACK	PALLETS	S mm	PACK	PALLETS
50	30	100	15	3	0	9/12	40	2400	10/13	40	2400
78	38	100	27	3	1	10-13	50	1600	11/14	50	1600
85	45	100	34	3	2	12-15	20	1440	14/17	20	1440
87	45	150	34	3	2/3	12/15	20	1440	15/18	20	1440
94	48	150	43	4	3	12/15	15	720	15/18	15	720
95	48	175	40	4	3/4	14/17	15	720	18/21	15	720
118	60	150	50	4	4	14/17	12	576	19/22	12	576
147	70	165	68	5	4/5	17/20	8	416	19/22	8	416
147	70	195	68	6	5	17/20	8	320	20/23	8	320
175	87	200	90	6	5/6	18/21	6	216	22/25	6	216
175	87	250	90	6	6	18/21	6	168	23/26	6	168
200	100	250	100	6	7	20/23	6	126	25/28	6	126
225	110	250	110	6	8	21/24	4	112	26/29	4	112
252	124	300	120	8	9	22/25	-	84	29/32	-	84
300	150	300	140	8	10	24/27	-	56	30/33	-	56
355	175	300	155	8	11	24/27	-	42	30/33	-	42

TYPE	M. GEOM	M. ISO	M. FXT	M. AXT	CAPACITY				CAPACITY dm³
	cm	cm	cm	cm	CAST-IRON	BRONZE	ALUMINIUM	STEEL	
0	1,00	1,40	1,60	1,65	1,24	1,53	0,54	1,40	0,18
1	1,40	1,96	2,20	2,30	2,82	3,49	1,23	3,18	0,41
2	1,50	2,10	2,30	2,40	3,30	4,08	1,44	3,72	0,48
2/3	1,70	2,38	2,60	2,70	5,50	6,80	2,40	6,20	0,80
3	1,80	2,52	2,80	2,90	6,39	7,91	2,79	7,21	0,93
3/4	1,90	2,66	2,90	3,00	7,84	9,69	3,42	8,84	1,14
4	2,10	2,94	3,40	3,50	9,36	11,90	4,20	10,85	1,40
4/5	2,50	3,50	3,80	4,00	15,81	19,55	6,90	17,83	2,30
5	2,70	3,78	4,10	4,30	20,63	25,50	9,00	23,25	3,00
5/6	2,90	4,06	4,40	4,50	26,81	33,15	11,70	30,23	3,90
6	3,20	4,48	4,80	5,00	35,06	43,35	15,30	39,53	5,10
7	3,50	4,90	5,20	5,40	44,69	55,25	19,50	50,38	6,50
8	3,80	5,32	5,50	5,70	55,00	68,00	24,00	62,00	8,00
9	4,30	5,80	6,20	6,40	82,50	102,00	36,00	93,00	12,00
10	4,80	6,48	7,10	7,30	116,88	144,50	51,00	131,75	17,00
11	5,30	7,15	7,50	7,70	155,38	192,10	67,80	175,15	22,60

# VOLUMIX OV

**OVALI**  
**OVAL**  
**OVALS**  
**OVAL**  
**OVALES**  
**OWALNE**  
**ОВАЛЬНЫЕ**  
**BUCSE OVALE CU STRANGULARE**  
**OVÁLNÝ**

**ISO: HOV - ACOV**  
**EXO: FXOV - AXOV**



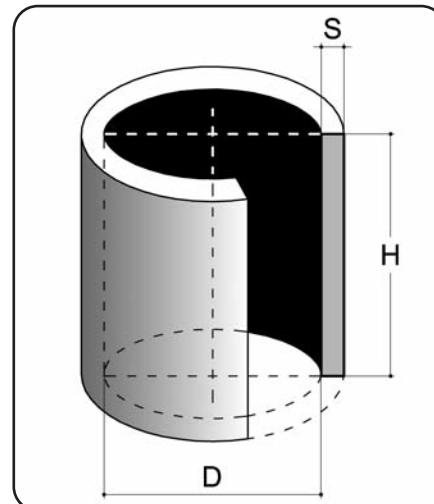
D mm	H mm	TYPE	ISO			EXO		
			S mm	PACK	PALLETS	S mm	PACK	PALLETS
40x80	150	2	7-10	27	1620	8-10	27	1620
40x120	150	3	7-10	20	1200	9-11	20	1200
60x120	150	4	8-11	15	900	9-11	15	900
60x144	150	4D	8-11	13	840	9-11	13	840
80x160	150	5D	9-12	24	576	11-13	-	576
100x160	150	5	9-12	20	480	11-13	-	480
100x200	200	6	10-13	-	288	16-18	-	270
120x240	200	7	12-15	-	207	18-20	-	207
140x280	200	8	12-15	-	180	20-22	-	162
160x320	200	9	14-17	-	144	24-26	-	126
180x360	200	10	15-18	-	108	28-30	-	108
200x400	200	11	16-19	-	81	29-31	-	81
220x330	200	22-30	17-20	-	72	29-31	-	72
300x450	200	30-20	17-20	-	54	29-31	-	54

TYPE	M. GEOM cm	M. ISO cm	M. FXOV cm	M. AXOV cm	CAPACITY				CAPACITY dm³
					CAST-IRON	BRONZE	ALLUMINIUM	STEEL	
2	1,20	1,70	1,90	2,00	3,00	3,70	1,30	3,30	0,43
3	1,33	1,90	2,10	2,20	4,50	5,60	2,00	5,10	0,66
4	1,50	2,10	2,30	2,40	5,60	7,00	2,40	6,30	0,82
4D	1,70	2,40	2,60	2,70	8,30	10,30	3,60	9,30	1,20
5D	2,00	2,80	3,10	3,20	9,50	11,80	4,10	10,70	1,38
5	2,24	3,36	3,20	3,30	14,30	17,90	6,20	16,20	2,00
6	2,60	3,75	3,90	4,00	24,60	30,70	10,70	27,80	3,50
7	2,95	4,27	4,40	4,50	35,50	44,00	15,40	40,10	5,10
7 (x2)	3,40	4,60	4,90	5,00	70,20	87,20	30,40	78,90	10,20
8	3,20	4,75	4,80	4,90	48,30	60,20	21,00	54,60	7,00
8 (x2)	3,90	5,30	5,70	5,80	96,30	119,70	41,70	108,40	14,00
9	3,60	5,10	5,20	5,70	63,00	78,60	27,40	71,30	9,10
9 (x2)	4,40	5,90	6,40	6,50	125,20	155,60	54,20	140,90	18,20
10	3,80	5,10	5,50	5,60	79,80	92,20	34,60	89,80	11,60
10 (x2)	4,70	6,30	6,80	6,90	159,60	198,40	69,10	179,60	23,20
11	4,10	5,50	5,90	6,00	98,50	122,80	42,80	111,40	14,30
11 (x2)	5,10	6,90	7,40	7,50	196,80	244,50	85,20	221,80	28,60
22-20	4,10	5,50	5,9	6,00	85,50	106,60	37,20	94,20	12,40
22-20 (x2)	5,10	6,90	7,4	5,20	171,81	214,10	74,70	189,20	24,90
30-20	4,80	6,50	7,00	7,10	158,90	197,50	68,80	178,80	23,10
30-20(x2)	6,35	8,50	9,20	9,30	317,90	395,00	137,70	357,60	46,20

# VOLUMIX M

CILINDRICI  
CYLINDRICAL  
CILINDRIQUES  
ZYLINDRISCHE  
CILINDRIQUOS  
WALCOWE  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
CILINDRICE  
VÁLCOVÉ

**ISO: HM - ACM**  
**EXO: FXM - AXM**



D mm	H mm	TYPE	ISO			EXO		
			S mm	PACK	PALLETS	S mm	PACK	PALLETS
40	150	1	7-10	54	3240	8-10	48	2880
50	150	50	7-10	96	2304	8-10	30	1800
60	150	2	7-10	30	1800	9-11	24	1800
70	150	70	8-11	60	1440	9-11	24	1152
80	150	3	8-11	24	1152	9-11	24	1152
100	150	4	8-11	15	720	9-11	15	720
120	150	5	9-12	12	576	11-13	12	576
140	200	6	10-13	8	320	16-18	8	320
160	200	7	12-15	6	216	18-20	6	216
180	200	8	12-15	6	216	20-22	6	216
200	200	9	14-17	-	180	24-26	-	162
200	300	9/30	14-17	-	72	24-26	-	96
225	200	9A	14-17	-	108	24-26	-	108
250	200	10	15-18	-	108	28-30	-	108
25	300	10/30	15-18	-	72	28-30	-	72
270	200	10/A	15-18	-	90	28-30	-	90
300	200	11	16-19	-	81	29-31	-	72
350	200	12	17-20	-	54	29-31	-	54
370	200	12A	17-20	-	45	29-31	-	45
400	200	13	18-21	-	45	29-31	-	45
450	200	14	19-22	-	36	29-31	-	36
500	200	15	20-23	-	36	29-31	-	36
550	200	16	21-24	-	18	29-31	-	18
600	200	17	22-25	-	18	29-31	-	18

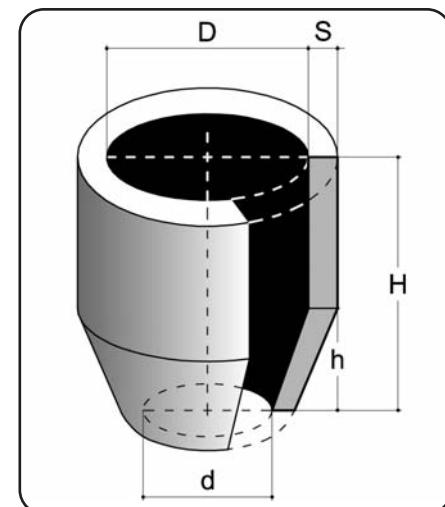
TYPE	M. GEOM cm	M. ISO cm	M. FXM cm	M. AXM cm	CAPACITY				CAPACITY dm <sup>3</sup>
					CAST-IRON	BRONZE	ALUMINIUM	STEEL	
1	0,88	1,23	1,41	1,45	1,30	1,60	0,57	1,50	0,19
50	1,07	1,53	1,71	1,80	2,00	2,49	0,87	2,26	0,29
2	1,25	1,75	2,00	2,10	2,90	3,60	1,26	3,30	0,42
70	1,42	1,96	2,30	2,40	4,00	5,00	1,74	4,50	0,58
3	1,57	2,20	2,45	2,50	5,20	6,40	2,25	5,85	0,75
4	1,87	2,60	2,90	3,00	8,10	10,00	3,54	9,20	1,18
5	2,14	3,00	3,30	3,40	11,70	14,50	5,10	13,00	1,70
6	2,60	3,63	3,90	4,00	21,20	26,50	9,24	24,00	3,10
7	2,85	4,00	4,30	4,40	27,70	34,50	12,00	31,00	4,00
8	3,10	4,34	4,70	4,80	35,10	44,00	15,30	40,00	5,10
9	3,30	4,67	4,80	4,95	43,30	54,00	18,80	49,00	6,30
9/30	3,70	5,00	5,40	5,50	64,70	80,40	28,00	72,80	9,40
9A	3,57	4,80	5,20	5,30	55,00	68,40	23,80	61,90	8,00
10	3,95	5,32	5,70	5,80	67,70	84,00	29,40	76,50	9,80
10/30	4,40	5,90	6,50	6,60	101,70	125,70	43,80	113,80	14,70
10/A	4,00	5,40	5,80	5,90	79,12	98,32	34,27	89,01	11,50
10A (x2)	5,00	6,70	7,20	7,30	161,68	200,92	70,03	181,89	23,50
11 (x2)	5,45	7,50	7,90	8,00	195,00	242,00	84,80	220,00	28,20
12 (x2)	6,10	8,30	8,80	8,90	265,40	330,00	115,40	300,00	39,00
12A (x2)	6,32	8,53	8,87	9,10	293,00	365,00	128,00	334,00	43,00
13 (x2,5)	7,15	9,60	10,40	11,40	433,44	538,65	187,74	487,62	63,00
14 (x2,5)	7,80	10,50	11,30	12,20	550,40	684,00	238,40	619,20	80,00
15 (x2,5)	8,35	11,20	12,10	13,40	688,00	855,00	298,00	774,00	100,00
16 (x3)	9,43	12,60	13,30	13,60	980,40	1218,37	424,37	1102,95	142,50
17 (x3)	10,00	13,00	13,50	13,70	1462,45	1822,00	635,85	1653,00	211,95

Jodovit



# VOLUMIX S

**MANICOTTI STROZZATI**  
**NARROW-NECK SLEEVES**  
**MANCHONS A GOULOT**  
**ENGPASSFÖRMIGE MUFFEN**  
**MANGUITOS ESTRANGULADOS**  
**TULEJE ZWEZONE**  
**ОВАЛЬНЫЕ ПРИБЫЛИ С УЗКОЙ ГОРЛОВИНОЙ**  
**BUCSE CU STRANGULARE**  
**KRK ÚZKÝ-RUKÁVY**



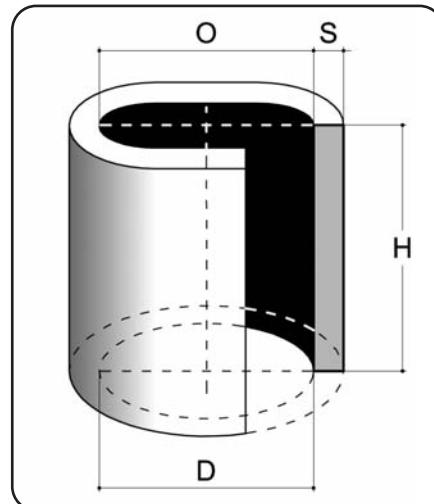
**ISO: HS - ACS**  
**EXO: FXS - AXS**

D mm	d mm	H mm	h mm	TYPE	ISO			EXO		
					S mm	PACK	PALLETS	S mm	PACK	PALLETS
40	25	75	25	1	7-10	54	3240	8-10	54	3240
60	27	90	30	2	7-10	30	1800	9-11	30	1800
80	45	150	40	3	8-11	24	1152	9-11	24	1152
100	55	150	40	4	8-11	15	720	9-11	15	720
120	65	150	40	5	9-12	12	576	11-13	12	576
140	80	200	40	6	10-13	8	320	16-18	8	320
160	90	200	40	7	12-15	6	216	18-20	6	216
180	110	200	40	8	12-15	6	216	20-22	6	216
200	120	200	50	9	14-17	-	180	24-26	-	162
250	155	200	60	10	15-18	-	108	28-30	-	108

TYPE	M. GEOM cm	M. ISO cm	M. FXS cm	M. AXS cm	CAPACITY				CAPACITY dm <sup>3</sup>
					CAST-IRON	BRONZE	ALLUMINIUM	STEEL	
1	0,78	1,08	1,25	1,30	0,55	0,68	0,24	0,62	0,08
2	1,13	1,55	1,8	1,85	1,65	2,06	0,72	1,87	0,24
3	1,59	2,21	2,50	2,60	4,76	5,93	2,07	5,38	0,69
4	1,89	2,65	2,95	3,05	7,30	9,12	3,18	8,27	1,06
5	2,17	3,00	3,40	3,50	10,50	13,00	4,56	11,86	1,52
6	2,64	3,70	4,00	4,10	19,60	24,50	8,55	22,20	2,85
7	2,91	4,00	4,40	4,50	25,60	32,00	11,16	29,00	3,72
8	3,17	4,45	4,70	4,80	32,70	40,80	14,20	34,00	4,74
9	3,39	4,75	5,10	5,20	39,60	49,40	17,20	44,80	5,74
10	3,90	5,50	5,70	5,80	61,00	76,00	26,50	69,00	8,84

# VOLUMIX O

**MANICOTTI STROZZATI OVALI  
OVAL NARROW-NECK SLEEVE  
MANCHONS A COULOT OVALS  
EL-KUPPELFÖRMIGE MUFFEN  
MANGUITOS ESTRANGULADOS AVALES  
OVALINE TULEJE ZWEZONE  
ОВАЛЬНЫЕ ПРИБЫЛИ С УЗКОЙ ГОРЛОВИНОЙ  
BUCSE OVALE CU STRANGULARE  
OVÁLNÝ KRK ÚZKÝ-RUKÁVY**



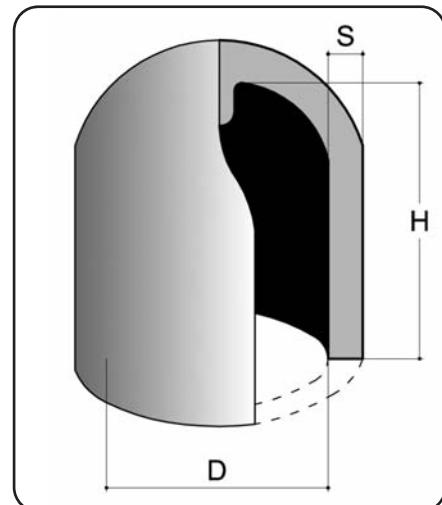
**ISO: HO - ACO  
EXO: FXO - AXO**

D mm	O mm	H mm	TYPE	ISO			EXO		
				S mm	PACK	PALLETS	S mm	PACK	PALLETS
40	25x40	150	1	7-10	54	3240	8-10	54	3240
60	35x70	150	2	7-10	30	1800	9-11	30	1800
80	45x80	150	3	8-11	24	1152	9-11	24	1152
100	55x110	150	4	8-11	15	720	9-11	15	720
120	60x120	150	5	9-12	12	576	11-13	12	576
140	90x140	200	6	10-13	8	320	16-18	8	320
160	90x160	200	7	12-15	6	216	18-20	6	216
180	100x180	200	8	12-15	6	216	20-24	6	216
200	100x200	200	9	14-17	-	180	24-26	-	162
250	135x250	200	10	15-18	-	108	28-30	-	108
300	170x300	200	11	16-19	-	81	29-31	-	72

TYPE	M. GEOM cm	M. ISO cm	M. FXO cm	M. AXO cm	CAPACITY				CAPACITY dm <sup>3</sup>
					CAST-IRON	BRONZE	ALLUMINIUM	STEEL	
1	0,88	1,22	1,41	1,45	1,30	1,60	0,57	1,50	0,19
2	1,25	1,60	2,00	2,10	2,90	3,60	1,26	3,30	0,42
3	1,57	2,17	2,43	2,50	5,20	6,40	2,25	5,85	0,75
4	1,87	2,60	2,90	3,00	8,10	10,00	3,54	9,20	1,18
5	2,14	2,95	3,32	3,40	11,70	14,50	5,10	13,00	1,70
6	2,59	3,60	3,88	4,00	21,20	26,50	9,24	24,00	3,08
7	2,86	4,00	4,29	4,40	27,70	34,50	12,00	31,00	4,02
8	3,10	4,31	4,70	4,80	35,10	44,00	15,30	40,00	5,09
9	3,30	4,60	4,80	4,90	43,30	54,00	18,80	49,00	6,28
10	3,95	5,30	5,70	5,80	67,70	84,00	29,40	76,50	9,81
11	4,29	6,00	6,00	6,10	97,70	121,00	42,50	110,00	14,13

# VOLUMIX C

**MANICOTTI A CUPOLA  
DOME SLEEVES  
MANCHONS A COUPOLE  
KUPPELFÖRMIGE MUFFEN  
MANGUITOS DE CÚPOLA  
TULEJA W KSZTAUCIE KOPULY  
КУПОЛООБРАЗНЫЕ ПРИБЫЛИ  
BUCSE TIP CUPOLA  
DOME RUKÁVY**



**ISO: HC - ACC  
EXO: FXC - AXC**

D mm	H mm	TYPE	ISO			EXO		
			S mm	PACK	PALLETS	S mm	PACK	PALLETS
40	100	0	7-10	54	3240	8-10	54	3240
50	100	1	7-10	40	2400	8-10	40	3200
60	120	2	7-10	30	1800	9-11	30	1800
70	120	70	7-10	At Request	At Request	9-11	At Request	
80	120	3	8-11	24	1152	9-11	24	1152
100	150	4	8-11	15	720	9-11	15	720
120	150	5	9-12	12	576	11-13	12	576
140	180	6	10-13	8	320	16-18	8	320
160	200	7	12-15	6	192	18-20	6	216
180	230	8	12-15	6	168	20-22	6	216
200	230	9	14-17	-	180	24-26	-	162
250	230	10	15-18	-	108	28-30	-	108
300	230	11	16-19	-	81	29-31	-	72

TYPE	M. GEOM cm	M. ISO cm	M. FXC cm	M. AXC cm	CAPACITY				CAPACITY dm <sup>3</sup>
					CAST-IRON	BRONZE	ALUMINIUM	STEEL	
0	0,85	1,25	1,36	1,40	0,83	1,03	0,36	0,94	0,12
1	1,00	1,40	1,55	1,65	1,24	1,55	0,54	1,40	0,18
2	1,22	1,70	1,95	2,00	2,13	2,66	0,93	2,42	0,31
70	1,35	1,90	2,10	2,20	3,00	4,00	1,45	3,50	0,50
3	1,52	2,10	2,36	2,45	3,73	4,64	1,62	4,21	0,54
4	1,90	2,70	2,94	3,10	7,24	9,03	3,15	8,19	1,05
5	2,17	2,95	3,36	3,45	10,10	12,60	4,40	11,50	1,47
6	2,55	3,55	3,82	3,90	16,60	20,70	7,23	18,80	2,41
7	2,89	3,90	4,33	4,40	24,00	29,90	10,44	27,20	3,48
8	3,27	4,55	4,90	5,00	35,10	43,70	15,30	39,70	5,09
9	3,51	4,90	5,26	5,30	42,60	53,00	18,50	48,10	6,17
10	4,02	5,50	5,83	5,90	63,70	79,50	27,70	72,00	9,24
11	4,62	6,10	6,70	6,80	92,00	114,00	40,00	103,50	13,30

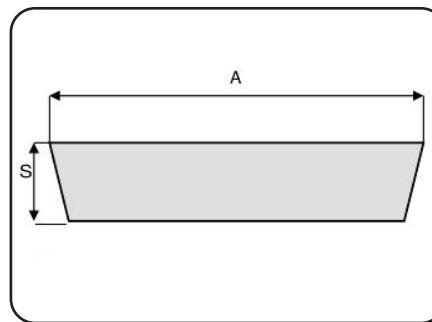
P



# VOLUMIX P

COPERCHI  
CAPS  
COUVERCLES  
DECKEL  
TAPA  
POKRYWY  
КРЫШКИ  
CAPACE  
ČEPICE

**ISO: HP  
EXO: EXP**



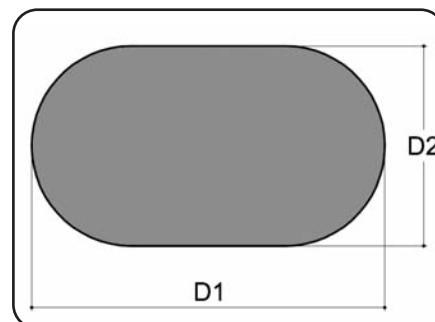
A mm	B mm	ISO			EXO		
		TYPE	PACK	PALLETS	TYPE	PACK	PALLETS
70	20	HP 0/1	150	3000	EXP 0/1	150	3000
95	78	HP 1/2	80	1600	EXP 1/2	80	1600
110	85	HP 2/3	80	1600	EXP 2/3	80	1600
130	94	HP 3/4	80	1600	EXP 3/4	80	1600
150	118	HP 4/5	81	1620	EXP 4/5	81	1620
170	147	HP 4,5/6	75	1500	EXP 4,5/6	75	1500
190	175	HP 5/7	45	900	EXP 5/7	45	900
220	200	HP 6/8	45	900	EXP 6/8	45	900
240	225	HP 7/9	36	720	EXP 7/9	36	720
290	252	HP 8/10	30	600	EXP 8/10	30	600
340	300	HP 9/11	16	320	EXP 9/11	16	320
390	355	HP 10/12	10	200	EXP 10/12	10	200
425	25	HP 11/13	8	160	EXP 11/13	8	160

Jodovit

# VOLUMIX PV

COPERCHI  
CAPS  
COUVERCLES  
DECKEL  
TAPA  
POKRYWY  
КРЫШКИ  
CAPACE  
ČEPICE

**ISO: HPV  
EXO: EXPV**



D1	D2	ISO			EXO		
		TYPE	PACK	PALLETS	TYPE	PACK	PALLETS
150	70	HPV 3	At Request	-	EXPV 3	At Request	-
165	80	HPV 4	48	-	EXPV 4	48	4800
190	110	HPV 5	50	-	EXPV 5	36	3600
230	110	HPV 6	21	-	EXPV 6	21	2100
270	150	HPV 7	12	-	EXPV 7	12	1200
300	170	HPV 8	12	-	EXPV 8	12	1200
360	190	HPV 9	9	-	EXPV 9	9	900
390	22	HPV 10	At Request	-	EXPV 10	At Request	-
440	240	HPV 11	At Request	-	EXPV 11	10	-

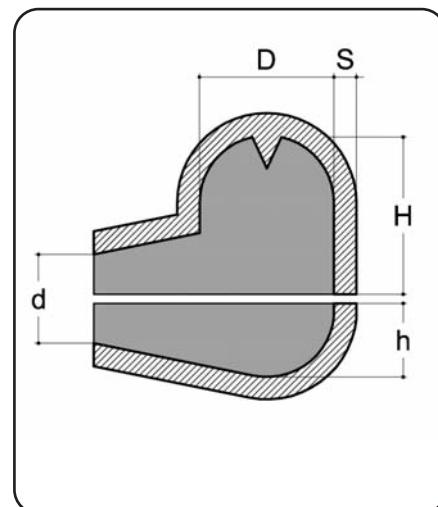


C



# VOLUMIX K

**MANICA ALIMENTAZIONE LATERALE  
SIDE FEEDERS  
MANCHOS ALIMENTATION LATERAL  
SEITLICHER SPAISER  
MANGA DE ALIMENTACION LATERAL  
TULEJE DO POPRZECZNEGO ZASILANIA  
БОКОВОЙ ПИТАТЕЛЬ  
BUCSE CU ALIMENTARE LATERALA  
STRANĚ PODAVAČE**

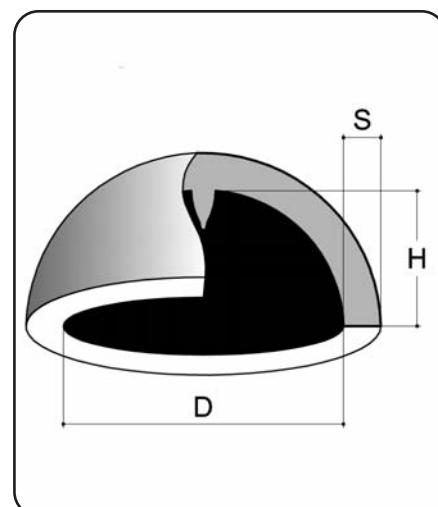


## EXO: FXK

D mm	d mm	H mm	h mm	TYPE	EXO			M. GEOM cm	M. FIX cm	CAPACITY dm³
					S mm	PACK	PALLETS			
50	30	80	25	FXK 1	7-10	At Request	-	1,25	2	0,25
60	35	65	25	FXK 2	7-10	60	1920	1,40	2,30	0,36
80	40	95	40	FXK 3	8-11	40	1280	2,10	3	0,85
100	60	175	45	FXK 4	8-11	14	448	2,60	4,10	1,65
120	70	200	65	FXK 5	9-12	10	320	2,90	4,62	3,20
140	80	215	65	FXK 6	10-13	6	192	3,90	6,20	4
160	90	240	80	FXK 7	12-15	5	120	4,60	7,15	6,60
180	95	270	90	FXK 8	12-15	3	80	5,60	7,70	10
200	195	Open	118	FXK 9	14-17	-	At Request	4,40	6,00	11,90
250	200	Open	120	FXK 10	14-17	-	At Request	6,30	8,50	22,30

# VOLUMIX U

**CALOTTE  
CAPS  
CALOTTES  
KUPPEN  
GATERUZAS  
POKRYWY  
КОЛПАЧКИ  
CALOTE  
ČEPICE**

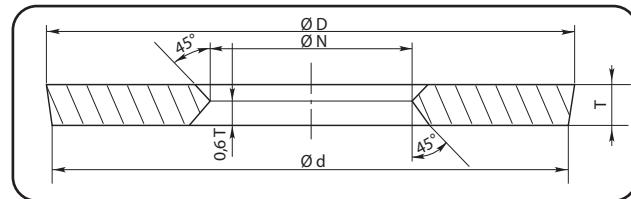


## ISO: HU - ACU EXO: FXU

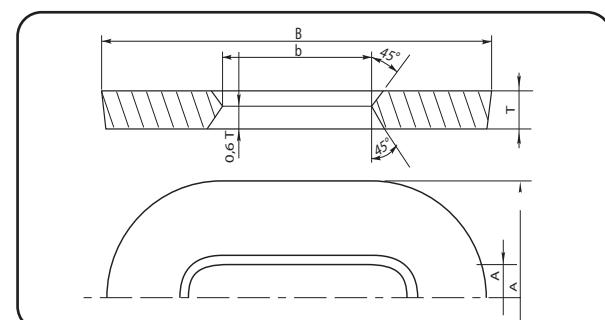
D mm	H mm	TYPE	ISO			EXO		
			S mm	PACK	PALLETS	S mm	PACK	PALLETS
40	15	0	7-10	504	-	8-10	504	-
50	25	1	7-10	378	-	8-10	At Request	-
60	30	2	7-10	252	-	9-11	252	-
80	40	3	8-11	150	-	9-11	150	-
100	50	4	8-11	80	-	9-11	At Request	-
120	60	5	9-12	65	-	11-13	24	-
140	70	6	10-13	45	640	16-18	-	832
160	80	7	12-15	At Request	432	18-20	At Request	-
180	90	8	12-15	At Request	432	20-22	12	-
200	100	9	14-17	At Request	360	24-26	12	-
250	125	10	15-18	At Request	216	28-30	12	-
300	150	11	16-19	At Request	135	29-31	At Request	-
350	175	12	17-20	At Request	84	29-30	At Request	-
400	200	13	18-21	At Request	75	29-31	At Request	-
450	225	14	19-22	At Request	60	29-31	At Request	-

# ANIMEX

**ANIME DI SEGMENTAZIONE  
BREAK CORES  
AME SEGMENTÉE  
SEGMENTIERUNGKERNE  
ALMA DE ROTURA  
RDZEN SEGMENTACYNYCH  
OTCEKATELI  
INELE DE SEGMENTARE  
PŘESTÁVKA JÁDRA**



<b>TYPE</b>		<b>D</b>	<b>d</b>	<b>N</b>	<b>T</b>	<b>Breaking surface cm<sup>2</sup></b>
S 3	CR 3	108	105	43	10	14,5
S 4	CR 4	134	127	50	10	19,6
S 5	CR 5	156	149	60	12	28,3
S 6	CR 6	178	171	68	14	36,3
S 7	CR 7	202	192	78	14	47,8
S 8	CR 8	224	214	85	16	56,8
S 9	CR 9	246	236	90	16	63,6
S 9/A	CR 9/A	271	261	100	16	78,5
S 10	CR 10	300	290	110	16	95,0
S 10/A	CR 10/A	326	316	125	18	122,7
S 11	CR 11	356	346	135	20	143,1
S 12	CR 12	410	400	150	20	176,7
S 13	CR 13	460	450	165	25	213,8
S 14	CR 14	515	505	180	30	254,5
S 15	CR 15	565	550	250	40	490,9



<b>TYPE</b>		<b>B</b>	<b>A</b>	<b>b</b>	<b>a</b>	<b>T</b>	<b>Breaking surface cm<sup>2</sup></b>
S 0 4D	CRO 4D	175	90	100	35	8	32,3
S 0 5D	CRO 5D	200	120	112	32	14	33,6
S 0 6	CRO 6	240	140	140	40	14	52,5
S 0 7	CRO 7	284	164	168	48	14	75,7
S 0 8	CRO 8	328	188	196	56	16	103,0
S 0 9	CRO 9	372	212	224	64	16	134,5
S 0 10	CRO 10	416	236	252	72	16	170,3
S 0 11	CRO 11	460	260	280	80	20	210,2



<b>TYPE</b>	<b>Break cores material</b>	<b>Melting Metal</b>
S	Silicad sad	Steel Iron grey /ductile Iron
CR	Cromite sand S	Steel grey /ductile Iro



IT

## PRODOTTI JODOVIT

### FERROSI

- ESOTERMICI copertori per mantenere calde le superfici libere dalle materozze
- COPERCHI ESOTERMICI
- VERNICI per forme e anime (solvente alcolico e acquoso) a base di grafiti, zirconio, allumin e elementi ceramici
- DILUENTI per vernici
- DISTACCANTI di sformatura per placche modello, modelli e casse d'anima
- COLLE per anime e staffe
- FLUIDIFICANTE DESOLFORANTE

### NON FERROSI

- LUBRIFICANTI e GRASSI per pressocolata
- VERNICI per conchiglia
- LEGA IN PASTIGLIE
- FLUSSI SCORIFICANTI, DISOSSIDANTI, MODIFICANTI, DEGASANTI, AFFINANTI, PROTETTIVI
- ESOTERMICI copertori per mantenere calde le superfici libere dalle materozze
- VERNICI per forme e anime
- ISOLANTI di sformatura per placche modello, modelli e casse d'anima
- COLLE per anime e staffe
- VERNICI per conchiglia

### ACCIAIERIE

- MATEROZZE per lingotterie
- ESOTERMICI per materozze
- MANICOTTI preriscaldato tampone per acciaierie
- COPRI SNORKEL
- FLUIDIFICANTE DESOLFORANTE ACCIAIO
- POLVERE ATOMIZZATA per copertura acciaio in paniera e siviera

DE

## CHEMIKALIEN

### EISENGUßWERKSTOFFE

- EXOTHERME Abdeckmittel zum warmhalten der freien Speiserfläche
- EXOTHERME DECKEL
- ALKOHOL- UND WASSERSCHLICHTEN für Formen und Kerne auf Basis von Graphit, Zircon, Eisenoxyd, Chromit, Olivin, und Aluminiumoxyd
- LÖSENMITTEL für Schlichten
- ISOLIERENDE TRENNMITTEL zum Entformen von Modellen und Kernen
- Kern und Formkleber
- ENTSCHEWEL VERFLÜBIGATIONSMITTEL

### NICHTEISENGUßWERKSTOFFE

- LEGIERUNG in Tablette Form
- SCHLACKENBINDER - DESOXIDATIONSMITTEL - VEREDELUNGSMITTEL
- ENTGASUNGSMITTEL - KORNFEINUNGSMITTEL
- SCHÜTZMITTELFÜSSE
- EXOTHERME Abdeckmittel zum warmhalten der freien Speiserfläche
- ALKOHOL- UND WASSERSCHLICHTEN für Formen und Kerne
- ISOLIERENDE TRENNMITTEL zum Entformen von Modellen und Kernen
- Kern und Formkleber
- KOKILLENSCHLICHTE
- SCHMIERSTOFFE und Fette für den Druckguß

ES

## JODOVIT PRODUCTS

### FERROSOS

- ADHESIVES and CORD for cores and moulding boxes
- FLUIDIZER DESULFURIZER
- HOT-TOPPING compounds
- EXOTHERMIC CAPS
- SAND MOULS and CORE COATINGS (water-based and spirit based) with graphites, zirconium, iron oxyde, cromite, olivine, alumina
- THINNERS for coatings
- DETACHERS for shakeout of pattern plates, patterns and coreboxes

### NON-FERROSOS

- ALLOYS IN TABLETS
- SLAG REMOVERS, SLAG COAGULANTS, DEOXIDISERS, MODIFIERS, DEGASSERS, CLEANSING AGENTS, ELEMENT REMOVERS, GRAIN REFINERS FLUXES
- HOT-TOPPING compounds
- SAND MOULS and CORE COATINGS
- DETACHERS for shakeout of pattern plates, patterns and coreboxes
- ADHESIVES for cores and moulding boxes
- Shell COATINGS
- Die-castings LUBRICANTS AND GREASES

### STEEL MILLS

- BUFFERS for pre-heating
- SNORKEL ROOFING
- HOT TOPS for ingot casting
- HOT-TOPPING compounds
- FLUIDIZER DESULFURIZER
- ATOMIZED POWDER for ladles and tundish

EN

## PRODUITS JODOVIT

### FERREUX

- Poudres EXOTHERMIQUES
- COUVERCLES EXOTHERMIQUES
- COUCHES pour moulage et noyaux (solvants alcooliques ou à eau) à base de grafite, zirconium, oxyde de fer, chromite, olivine, alumine
- DISSOLVANTS pour couches
- ISOLANTS de demoulage pour plaques moulées, moule et caisses d'ame
- COLLES et CORDONS DE SOUDURE pour ames et chassis
- FLUIDIFIANT ET DESULFURANT

### NON FERREUX

- ALLIAGES EN PASTILLES
- FLUX SCORIFIANTS, DESOXYDANTS, E MODIFICATIONS, DE DEGAGEMENT, D'AFFINAGE, DE PROTECTION
- Poudres EXOTHERMIQUES
- COUCHES pour moulage et noyaux
- ISOLANTS de demoulage pour plaques moulées, moule et caisses d'ame
- COLLES pour ames et chassis
- COUCHES
- LUBRIFIANTS et GRAISSES pour coulée sous pression

### ACIERIES

- MANCHONS pour préchauffage des tampons
- PROTECTION DES SNORKELS
- MASSELOTTES pour ingotteries
- POUDRES EXOTHERMIQUES pour masselottes
- FLUIDIFIANT ET DESULFURANT
- POUDRE ATOMISEE pour poche et tundish

FR

PYC

## ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ

### Литье чугуна

- Флюсы для удаления шлака
- Экзотермические покровные смеси
- Экзотермические крышки
- Покрытия для песчаных форм и стержней (водные и спиртовые) на базе графита, циркона, оксида железа, оксида хрома, оливина, оксида алюминия
- Растворители для покрытий
- Разделительные составы для подмодельных плит, моделей и стержневых ящиков
- Связующие и каркасная нить для стержней и формовочных ящиков
- Флюидизатор десульфуратор

### Цветная металлургия

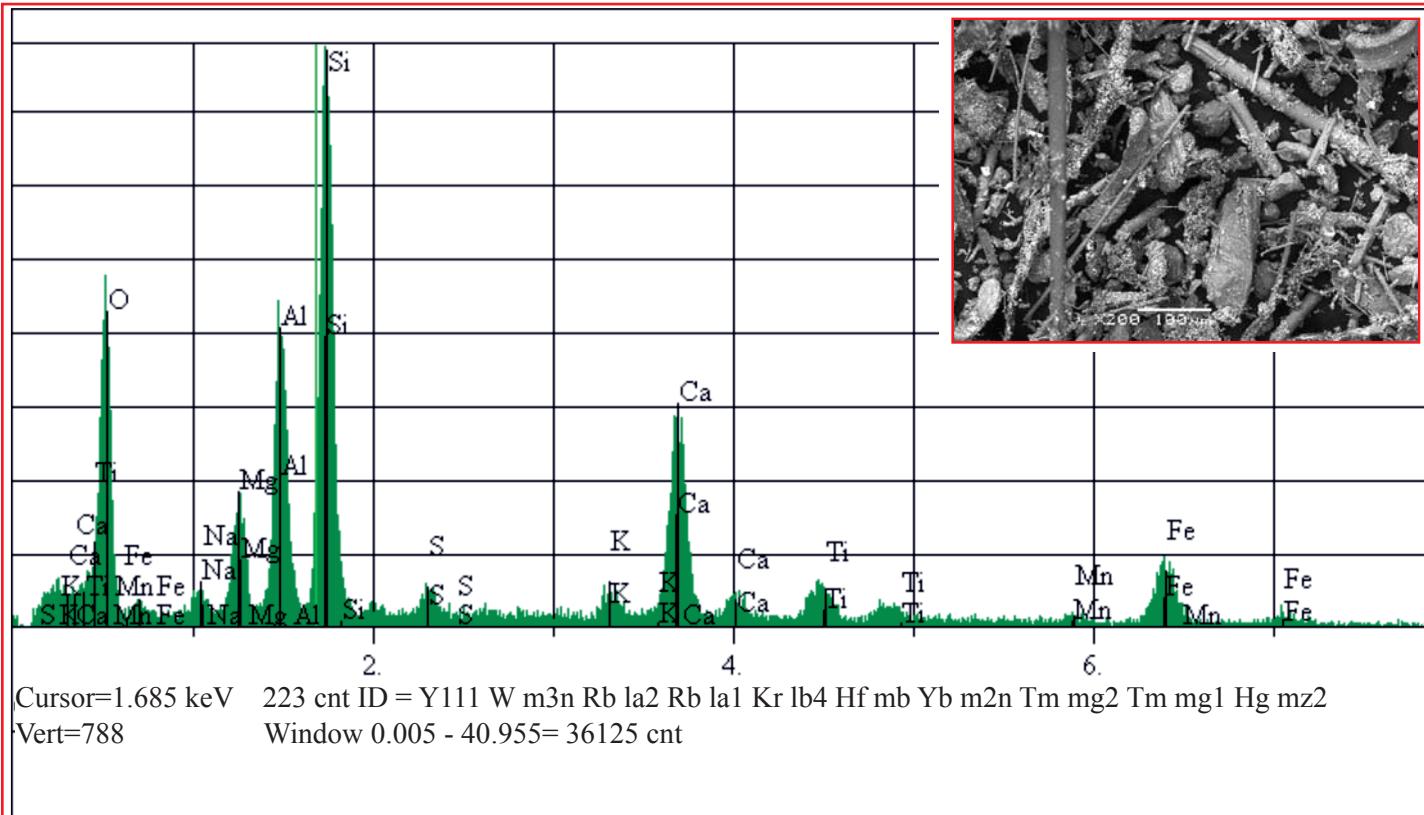
- Лигатуры в таблетках
- Флюсы для удаления шлака, коагулянты шлака, раскислители, модификаторы, флюсы для дегазации, для очистки, для удаления примесей, для измельчения зерна
- Экзотермические покровные смеси
- Покрытия для песчаных форм и стержней
- Разделительные составы для подмодельных плит, моделей и стержневых ящиков
- Связующие и каркасная нить для стержней и формовочных ящиков
- Покрытия для оболочковых форм
- Смазки для литья под давлением

### Литье стали

- Теплонакопители
- Snorkel roofing
- Утеплительные вставки для литья в изложницы
- Экзотермические покровные смеси
- Флюидизатор десульфуратор
- Распыленный порошок для ковшей и желобов

### ACERÍA

- MANGUITOS precalentamiento tampón para acería
- CUBRE SNORKEL
- COLUMNAS ASCENDENTES para lingoteras
- EXOTERMICOS para columnas ascendentes
- FLUIDIFICADORES DESOLFORADORES ACERO
- POLVO ATOMIZADA para las cobreduras del acero en panero y siviera



In order to preserve labour's health, JODOVIT produces and provides the whole range of VOLUMIX sleeves for foundry, with insulating or insulating/exothermic mixture free from ceramic refractory fibers that are classified as cancerogeneous in C2. According to European Directive 97/69/CE Jodovit uses only fibers with a percentage of alkaline and alkaline-earth oxides ( $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} + \text{CaO} + \text{MgO} + \text{BaO}$ ) exceeding 18% of weight classified as bio-soluble

## PRODUKTY JODOVIT

### ZELAZOWE

- Egzotermiczne (pokrywy utrzymujące ciepło na powierzchniach swobodnych od nadlewów)
- Pokrywy egzotermiczne
- Lakier do rdzeni i form (rozpuszczalnik alkoholowy i wodny) na bazie grafitu, cyrkonu, tlenku elaza, chromitu, oliwinu, aluminium.
- Rozcieńczacz do lakierów
- Izolatory do sformowania modelu dla płyt modelowych, modelów i rdzeni
- Kleje i ściegi do rdzeń i skrzynek formierskich
- Uplynnianiec odsiarczający

### NIE ZELAZOWE

- Masy czynne
- Przepływy ułowe, odtleniacze, odgazowywacze, modyfikacje, świeacie, ochroniki.
- Egzotermiczne (pokrywy utrzymujące ciepło na powierzchniach swobodnych od nadlewów)
- Lakier do rdzeń i form
- Izolatory do sformowania modelu dla płyt modelowych, modelów i rdzeni
- Kleje i ściegi do rdzeń i skrzynek formierskich
- Lakier do formy metalowej
- Smar i tłuszcz do zalewania form

### STALOWNIA

- Tuleja (podgrzewany bufor dla stalowni)
- Pokrywy na Snorkel
- Nadlewy do wlewnic
- Egzotermiczne do nadlewów
- Uplynnianiec odsiarczający stal
- Proch rozpylany (do pokrywania stali i kadzi)

PL

## PRODUSE JODOVIT

### FEROASE

- Pulberi de acoperire exoterme si izolatoare pentru mentinerea temperaturii maselotelor.
- CAPACE EXOTERME
- Vopsele pentru forme si miezuri (diluabile cu alcool sau apa) pe baza de zirconiu, grafit, alumina si elemente ceramice.
- Diluantii pentru vopsele.
- Agentii demulatori pentru placi de model, modele si cutii de miezuri.
- Chituri si cordoane pentru lipire si etansare miezuri si forme.
- Fluidificatori de zgura si desulfuranti.

### NEFEROASE

- Demulatori si lubrifianti pentru turnarea sub presiune.
- Vopsele pentru cochile la turnarea gravitationala.
- Prealaje in pastile.
- Fluxuri zgrifurante, dezoxidante, degazante, modificate, afinante si de protectie.
- Fluxuri de acoperire pentru mentinerea temperaturii maselotelor.
- Vopsele pentru forme si miezuri.
- Agentii demulatori pentru placi de model, modele si cutii de miezuri.
- Chituri pentru lipire si etansare forme si miezuri.

### OTELARII

- Placi izolatoare maselotiere lingouri.
- Fluxuri exoterme si izolatoare.
- HOT TOPS pentru lingouri
- Capace SNORKEL
- Fluidificator desulfurant.
- Pulberi atomizate pentru acoperire oale turnare.

RO

## JODOVIT PRODUKTY

### ŽELEZNATÉ

- Exotermické kryty, aby se od náleků volné plochy udržovaly teplé
- EXOTERMICKÉ POKLOPY
- LAKY pro formy a jádra (alkoholické a vodnaté rozpuštědlo) na základě grafitu, zirkonu, kaolinu a keramických prvků
- ŘEDIDLA pro laky
- ROZPOJIDLA pro vyjmoutí plechů k formování na model z formy, modely a bubny jádra
- LEPIDLA pro jádra a třmeny
- ODSIŘUJÍCÍ ZKAPALŇOVAČ

### NEŽELEZNATÉ

- MAZADLA a TUKY pro tlakové slévání
- LAKY na kokily
- SLITINA V PASTILKÁCH
- STRUKTUVORNÉ TOKY, ODKYSLIČOVADLA, MODIFIKÁTORY, ODPLYŇOVAČE, ZUŠLECHTOVAČE, OCHRANNÉ PROSTŘEDKY
- EXOTERMICKÉ kryty, aby se od náleků volné plochy udržovaly teplé
- LAKY pro formy a jádra
- IZOLANTY pro vyjmoutí plechů formování na model z formy, modely a bubny jádra
- LEPIDLA pro jádra a třmeny
- LAKY na kokily

### OCELÁRNÝ

- NÁLKY pro krystalizátory
- EXOTERMICKÉ PROSTŘEDKY pro krystalizátory
- OBJÍMKY předehříváný tampon pro ocelárny
- POKRYTÍ SNORKEL
- ODSIŘUJÍCÍ ZKAPALŇOVAČ OCELI
- ATOMIZOVANÝ PRÁŠEK pro krytí ocele v lici a slévací pávni

CZ